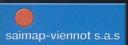
Plastiques hautes performances



saimap-viennot s.a.s

Compression - Injection - Usinage





Les semi produits

Batons - Tubes - Ebauches creuses (jusqu'à 1,5 mètre de diamètre) - Feuilles - Bandes déroulées -Tubes de mince épaisseur - Tuyaux.

COMPOUNDAGE

Réalisation de mélanges divers à partir de poudres

Fibre de verre, carbone, graphite, céramique, MoS2, poudres métalliques.

Mélanges spécifiques suivant études.

LES THERMODURS

Résines époxydes - Araldite - Néonite Résines phénoliques - Vyncolite Résines polyimides - Kinel - Vespel

LES THERMOPLASTIQUES LES POLYMERES FLUORES

PTFE - Téflon-Fluon-Hostaflon PTFCE - Voltalef-KEL'F FEP - Téflon FEP

PFA - Téflon PFA

ETFE - Téfzel

ECTFE - Halar

PVDF - Kynar, Solef

LES MATERIAUX HAUTES PERFORMANCES

PAI - Torlon

PEEK - Victrex

PPS - Ryton

PEI - Ultem

PSU - Udel

PES - LNP, Ultrason

LES POLYMERES TECHNIQUES

PPO - Noryl

POM - Delrin, Hostaform

PBT - Crastin, Arnite

PET - Crastin, Arnite PA11 et PA12 - Rilsan

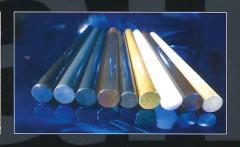
PA - Zytel, Ultramid, Technyl

PEHD UHMW

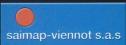
TPE - Hytrel - Santoprène











Les transformations

MOULAGE PAR COMPRESSION

Réalisation de pièces finies en thermodur ou thermoplastique. Moulage de semi-produits. Ebauches creuses jusqu'à 1500mm.

MOULAGE PAR INJECTION

Réalisation de pièces techniques en thermoplastique pour toutes industries.

Spécialisée dans l'injection de matériaux hautes performances et chargés dans le secteur aéronautique de petites et moyennes séries.

COMPOSITES

Réalisation de pièces en résine thermodurcissable et résine thermoplastique.

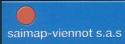












Usinage

SAIMAP-VIENNOT est équipée d'un parc machines à commandes numériques en constante évolution pour la réalisation d'usinages de produits finis, semi-finis, ensembles et sous-ensembles.

PIECES USINEES DE PRECISION suivant plan Prototypes.

Petites et moyennes séries.

Pièces usinées à partir de semi-produits ou de préformes suivant plans.

FINITIONS DE PIECES INJECTEES

Reprise d'usinage pour des côtes précises, perçage ou taraudage...

ENSEMBLES ET SOUS ENSEMBLES

Collage, Soudure, Sertissage, Emmanchement, Inserts. Surmoulage pièces métalliques.

SPECIALITE JOINTS D'ETANCHEITE Joints jacket







Joints et sièges pour vannes Joints composites hydrauliques pneumatiques Joints lamellaires métallo-plastiques Sealflex Joints élastomères-fluoropolymères

PIECES AERONAUTIQUES

Pièces plastiques sur plan Clapets sertis Radômes, Capots Pièces de frottement

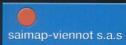
PIECES INDUSTRIE CHIMIQUE

Echangeurs thermiques PTFE - Chemisages PTFE de cuves Gainages de tuyauterie PTFE, d'arbres d'agitation avec hélices, ancres...etc - Billes PTFE (creuses, pleines, lestées) - Soufflets - Plongeurs.

PIECES POUR LE SECTEUR DE L'ENERGIE

Bagues de frottement, Secteurs, Bobines, Connecteurs, Isolants.





Les autolubrifiants

SAIMAP-VIENNOT développe des pièces :

Fonctionnant à sec

A faible coefficient de frottement

Sans effet « stick-slip »

Résistance aux produits chimiques et à la corrosion

Ne subissant pas l'absorption de l'eau

De bonne conductibilité thermique.

PIECES DE FROTTEMENT suivant plan

Bagues roulées, bagues fendues, paliers, secteurs, rondelles de butées, Coussinets cylindriques...

AUTOLUBRIFIANTS SPECIFIQUES

Constitués de PTFE + charges (graphite, nickel, bronze... et autres possibilités sur demande) soudés sur tout support métallique.

Pour les secteurs de l'aéronautique, l'armement, la robinetterie industrielle pétrochimie et alimentaire.

AUTRE PRODUITS AUTOLUBRIFIANTS STRAGLISS

Trame métallique (métal déployé, tôle per intégrée dans une matrice autolubrifiante cons de PTFE plus charges.

Matériau de faible épaisseur et de montage ais la réalisation de :

Paliers, Bagues de guidage, Bagues avec coll Joints d'étancheité, Rondelles de butée.

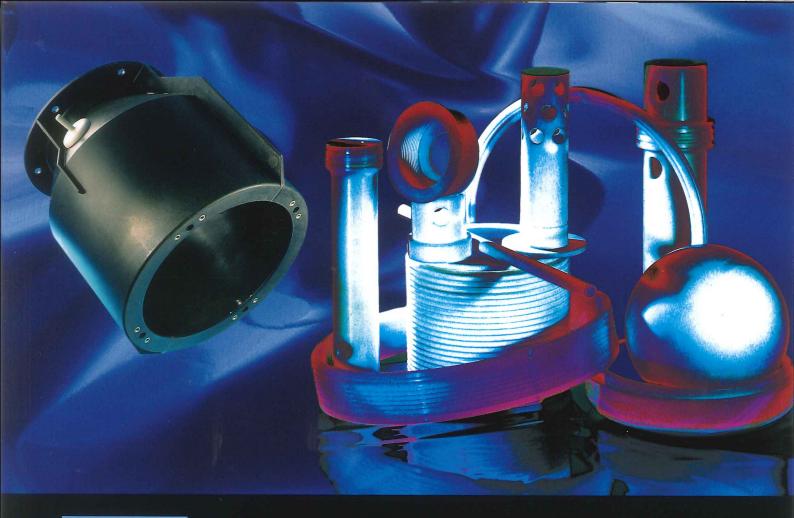
Les tissus de verre imprégnés PTFE

Extra-lisses, anti-adhérents, grande résistance nique et thermique, propriétés diélectriques lentes.

Conformes aux applications alimentaires.

Application:

Tapis transporteurs - Bandes soudeuses - Frésistance revêtus PTFE - Revêtements.





Le Contrôle Qualité

L'organisation, la dynamique et la synergie de la société SAIMAP-VIENNOT vous garantissent une prestation de qualité. SAIMAP-VIENNOT tranforme des produits sur mesure suivant plan ou cahier des charges.

SAIMAP-VIENNOT assure tout contrôle spécifique à l'aide de montage sur demande.

SAIMAP-VIENNOT réalise dans son laboratoire des essais physiques et mécaniques sur ses produits.

QUALIFICATION

SAIMAP-VIENNOT EST AGREEE

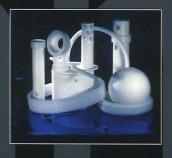
- NF EN 9100
- ISO 9001 = 2000
- Code OTAN 05 85

Le Conseil

Notre ambition, depuis 1958, est de proposer à nos clients des solutions techniques adaptées pour vos projets dans les secteurs les plus variés :

- Aéronautique
- Robinetterie industrielle
- Armement-Défense
- Nucleaire-Energie
- Sport automobile
- Electronique
- Agroalimentaire

Nos services techniques et notre expérience sont à la disposition de nos clients. Nous travaillons en relation étroite avec les bureaux d'études et collaborons à la conception de nouveaux projets.



saimap-viennot s.a.s

SAIMAP VIENNOT

ZI - 12 RUE DES CAVES - BP 69 28350 SAINT LUBIN DES JONCHERETS **TEL 02.32.58.15.72 - FAX 02.32.60.02.91**

www.saimap-viennot.com E-mail saimapviennot@saimap-viennot.fr